

Prüfbericht Nr.55018725 (1. Ausfertigung)

Prüfgegenstand PKW-Sonderrad 8,5Jx20H2 Typ RC36-8520  
 Hersteller Brock Alloy Wheels Deutschland GmbH

Seite 1 von 4

**Auftraggeber** Brock Alloy Wheels Deutschland GmbH  
 Schleidener Straße 32  
 53919 Weilerswist - Derkum  
 QM-Nr. 49 02 0192006

**Prüfgegenstand** PKW-Sonderrad

Modell RC36  
 Typ RC36-8520  
 Radgröße 8,5Jx20H2  
 Zentrierart Mittenzentrierung

Ausführung	Kennzeichnung Rad/ Zentrierring	Lochzahl/ Lochkreis- (mm)/ Mittenloch-Ø (mm)	Ein- preß- tiefe (mm)	Rad- last (kg)	Abroll- umfang (mm)	Gültig ab Herstell- datum
X8	RC36-8520 X8 / ohne Ring	5/108/63,4	43,5	900	2350	9/2025
X8	RC36-8520 X8 / ohne Ring	5/108/63,4	45	900	2350	3/2025
X8	RC36-8520 X8 / ohne Ring	5/108/63,4	47,5	900	2350	3/2025
V7	RC36-8520 V7 / ohne Ring	5/112/57,1	38	900	2350	3/2025
V7	RC36-8520 V7 / ohne Ring	5/112/57,1	40	900	2350	3/2025
D3N	RC36-8520 D3N / B25 Ø66,6x57,1	5/112/57,1	40	900	2350	3/2025
V7	RC36-8520 V7 / ohne Ring	5/112/57,1	40	900	2350	3/2025
XP1	RC36-8520 XP1 / ohne Ring	5/112/60,1	50	900	2350	3/2025
D3N	RC36-8520 D3N / ohne Ring	5/112/66,6	28	900	2350	3/2025
D13	RC36-8520 D13 / ohne Ring	5/112/66,6	33	900	2350	3/2025
D13	RC36-8520 D13 / ohne Ring	5/112/66,6	34,5	900	2350	3/2025
D13	RC36-8520 D13 / ohne Ring	5/112/66,6	34,5	900	2350	3/2025
D13	RC36-8520 D13 / ohne Ring	5/112/66,6	35,5	900	2350	3/2025
D3N	RC36-8520 D3N / ohne Ring	5/112/66,6	40	900	2350	3/2025
D3N	RC36-8520 D3N / ohne Ring	5/112/66,6	40	900	2350	3/2025
D3N	RC36-8520 D3N / ohne Ring	5/112/66,6	40	900	2350	3/2025
D7	RC36-8520 D7 / ohne Ring	5/112/66,6	46	900	2350	3/2025
N43	RC36-8520 N43 / ohne Ring	5/114,3/66,1	37	900	2350	3/2025
M45	RC36-8520 M45 / ohne Ring	5/114,3/67,1	54	900	2350	3/2025
VP1	RC36-8520 VP1 / ohne Ring	5/120/63,4	40,5	900	2350	3/2025
A1	RC36-8520 A1 / ohne Ring	5/130/66,6	35	900	2350	3/2025

### Kennzeichnung

KBA-Nummer 100462  
 Herstellerzeichen BROCK ALLOY WHEELS  
 Radtyp und Ausführung RC36-8520 (s.o.)  
 Radgröße 8,5Jx20H2  
 Einpreßtiefe ET.. (s.o.)  
 Gießbereikennzeichen JAW  
 Herstellungsdatum Monat und Jahr

### Befestigungselemente

Die zu verwendenden Befestigungselemente sowie deren Anzugsmomente sind den Verwendungsbereichsgutachten zu entnehmen.

Prüfbericht Nr.55018725 (1. Ausfertigung)

Prüfgegenstand  
HerstellerPKW-Sonderrad 8,5Jx20H2 Typ RC36-8520  
Brock Alloy Wheels Deutschland GmbH

Seite 2 von 4

**Prüfungen**

Die o.g. Sonderräder wurden gemäß den Richtlinien für die Prüfung von Sonderrädern für Kraftfahrzeuge und ihre Anhänger vom 25.November 1998 geprüft.

Folgende Prüfungen wurden mit positivem Ergebnis abgeschlossen:

- Biegeumlaufprüfung
- Abrollprüfung
- Impactprüfung

Folgende Testdaten liegen der Biegeumlaufprüfung zugrunde:

Ausführung	Anschluß	Ein- press- tiefe (mm)	Radlast (kg)	Abroll- umfang (mm)	Ver- fah- ren	Datum	Ort
X8	5/108/63,4	45	900	2350	FE	05/2025	TZT Lambsheim
X8	5/108/63,4	47,5	900	2350	FE	04/2025	TZT Lambsheim
V7	5/112/57,1	40	900	2350	FE	04/2025	TZT Lambsheim
XP1	5/112/60,1	50	900	2350	FE	04/2025	TZT Lambsheim
D3N	5/112/66,6	28	900	2350	FE	04/2025	TZT Lambsheim
D13	5/112/66,6	34,5	900	2350	FE	04/2025	TZT Lambsheim
D3N	5/112/66,6	40	900	2350	FE	04/2025	TZT Lambsheim
D7	5/112/66,6	46	900	2350	FE	04/2025	TZT Lambsheim
N43	5/114,3/66,1	37	900	2350	FE	04/2025	TZT Lambsheim
M45	5/114,3/67,1	54	900	2350	FE	04/2025	TZT Lambsheim
NI0	5/120/62,6	43	900	2350	FE	04/2025	TZT Lambsheim
VP1	5/120/63,4	40,5	900	2350	FE	05/2025	TZT Lambsheim
A1	5/130/66,5	35	900	2350	FE	04/2025	TZT Lambsheim

ZnO=Zinkoxydpaste

FE=Farbeindringverfahren

Folgende Testdaten liegen der Impactprüfung zugrunde:

Ausführung	Anschluß	Ein- press- tiefe (mm)	Radlast (kg)	Reifengröße	Datum	Ort
X8	5/108/63,4	47,5	950	225/30R20	04/2025	TZT Lambsheim
XP1	5/112/60,1	50	950	225/30R20	04/2025	TZT Lambsheim
D3N	5/112/66,6	28	950	225/30R20	04/2025	TZT Lambsheim
D7	5/112/66,6	46	950	225/30R20	04/2025	TZT Lambsheim
M45	5/114,3/67,1	54	950	225/30R20	04/2025	TZT Lambsheim
NI0	5/120/62,6	43	950	225/30R20	04/2025	TZT Lambsheim
A1	5/130/66,5	35	950	225/30R20	04/2025	TZT Lambsheim

## Prüfbericht Nr.55018725 (1. Ausfertigung)

Prüfgegenstand PKW-Sonderrad 8,5Jx20H2 Typ RC36-8520  
Hersteller Brock Alloy Wheels Deutschland GmbH

---

Seite 3 von 4

Folgende Testdaten liegen der Abrollprüfung zugrunde:

Ausführung	Anschluß	Ein-press-tiefe (mm)	Radlast (kg)	Reifengröße	Ver-fah-ren	Datum	Ort
X8	5/108/63,4	47,5	950	285/55R20	FE	04/2025	TZT Lambsheim
A1	5/130/66,5	35	950	285/55R20	FE	05/2025	TZT Lambsheim

## ZnO=Zinkoxydpaste

EN=Enthoxydante  
FE=Farbeindringverfahren

Aufgrund bereits positiv durchgef hrter Pr ufungen an vergleichbaren R dern des genannten Radtyps sind die folgenden Pr ufungen nicht mehr erforderlich:

## - Salzsprühtest

Die Maße und Toleranzen entsprechen in wesentlichen Punkten der ETRTO.

Die Zusammensetzung, die Festigkeitswerte und das Korrosionsverhalten des verwendeten Werkstoffes sind in der Radbeschreibung des Herstellers aufgeführt.

Das Gewicht der nicht lackierten Sonderradausführung X8 ET45 betrug 14,95 kg.

## Prüfort und Prüfdatum

Die Festigkeitsprüfung des Sonderradtyps wurde in Lambsheim ab April 2025 durchgeführt.

## Prüfergebnis

Aufgrund der durchgeführten Prüfungen bestehen keine technischen Bedenken o.g. Sonderräder an den in den Verwendungsbereichsgutachten genannten Fahrzeugen und den dort aufgeführten Bedingungen zu verwenden.

## Hinweis

Bei Radausführungen ohne Zentrierring und Fahrzeugtypen, für die die Anforderungen der VO (EU) 2019/2144 gelten (Fahrzeuge der Klassen M, N und O im Sinne des Artikels 4 der Verordnung (EU) 2018/858) gilt:

Ohne Genehmigung nach UN-Regelung Nr. 124 ist die Verwendung der in den Anlagen genannten Rad-/Reifen-Kombinationen nur zulässig, wenn sie nicht serienmäßig vom Fahrzeughersteller freigegeben sind (z. B. EU-Übereinstimmungsbescheinigung (COC) oder Fahrzeugpapiere).

## Anlagen

Beschreibung	-	08.05.2025
Radzeichnung	RC36-8520 (Bl. 1-5) mit Änderung vom	20.02.2025 05.09.2025
Equipment for wheels	V08.7	30.09.2021
Verwendungsbereich	Anlage 1 bis 21	

Prüfbericht Nr.55018725 (1. Ausfertigung)

Prüfgegenstand  
Hersteller

PKW-Sonderrad 8,5Jx20H2 Typ RC36-8520  
Brock Alloy Wheels Deutschland GmbH

---

Seite 4 von 4

Der Prüfbericht umfasst Blatt 1 bis 4.

Gegen die Erteilung einer Teiletypgenehmigung bestehen unsererseits keine technischen Bedenken.

Der Technische Dienst Typprüfstelle Fahrzeuge/Fahrzeugteile der TÜV Rheinland Kraftfahrt GmbH, Am Grauen Stein, 51105 Köln ist mit seinem Ingenieurzentrum Technologiezentrum Typprüfstelle, Lambsheim für die angewendeten Prüfverfahren vom Kraftfahrt-Bundesamt entsprechend EG-FGV für das Typgenehmigungsverfahren des KBA unter der Nummer KBA-P 00010-96 benannt.

Lambsheim, 15. September 2025



Laux

00455378.DOCX